



BOMBAS SUMERGIBLES PARA DRENAJE

- Bombas sumergibles para drenaje de aguas cargadas
- Aptas para aguas de infiltración, líquidos pluviales y cloacales
- Con dispositivos triturador de partículas y fibras largas
- Caudales hasta 96 m³/h y alturas hasta 15 m.c.a.
- Capacidad de manejo de sólidos hasta 75mm de diámetro



Características

- Cuerpo de bomba de fundición gris.
- Impulsor cerrado de fundición gris.
- Motor monofásico o trifásico IP68
- Sello mecánico de grafito y cerámica
- Interruptor de flotación en las versiones monofásicas



MODELO		POTENCIA (HP)	DIÁMETROS IMPULSIÓN (pulg.)	Ø MAX P ARTICULA EN SUSTENSIÓN (mm)	Q MÁX. (m³/h)	H MÁX. (m)	MEDIDAS L x A x H (mm)	PESO (kg)
WQd10-7-0.75QG	220V 50Hz	1.00	2"	40	12	10.7	260x190x440	32
WQd10-10-1.1QG	220V 50Hz	1.50	2"	40	24	14.8	260x190x480	34
50WQ0.37-4P	220V 50Hz	0.50	2"	40	36	7.8	300x210x440	24
50WQ0.55-4P	220V 50Hz	0.75	2"	40	36	9.0	300x210x440	24
50WQ0.75-4P	220V 50Hz	1.00	2"	40	36	10.1	300x210x440	27
80WQ0.55-4P	220V 50Hz	0.75	3"	50	48	6.4	350x300x520	35
80WQ0.75-4P	220V 50Hz	1.00	3"	50	48	7.7	350x300x520	45
80WQ1.1-4P	220V 50Hz	1.50	3"	50	60	9.5	350x300x520	45
80WQ1.5-4P	380V 50Hz	2.00	3"	50	60	11.2	350x300x520	50
80WQ2.2-4P	380V 50Hz	3.00	3"	50	72	12.3	350x300x540	50
100WQ1.5-4P	380V 50Hz	2.00	4"	75	72	9.1	450x440x640	65
100WQ2.2-4P	380V 50Hz	3.00	4"	75	84	13.5	450x440x640	75
100WQ3.7-4P	380V 50Hz	5.00	4"	75	108	14.8	450x440x640	88

PERFORMANCE HIDRÁULICA A 50HZ

